



TOP CABLE TOPWELD® H01N2-D

APPLICATION

Le câble Topweld® H01N2-D est un câble de soudure en caoutchouc harmonisé, souple spécialement conçu pour transmettre des courants de forte intensité entre le générateur de soudure et l'électrode.

Grâce à sa flexibilité, il facilite l'emploi de l'outil de soudure et évite aussi la formation de nœuds dans le câble susceptible de rompre le conducteur interne.

Il peut également être utilisé pour les machines à souder automatiques, les convoyeurs à bande et les lignes de production ou d'assemblage, comme les chaînes de montage automobile.

- Soudure.
- Convoyeurs.
- Robotique.
- Service mobile.
- Service industrielle.

CONCEPTION

Âme

Cuivre recuit électrolytiquement, classe D (extra-flexible) selon la norme EN 50525-2-81.

Enveloppe isolante

Caoutchouc souple de type EM5, conforme à la norme EN 50363-2-2.

Couleur noire.

CARACTÉRISTIQUES

⚡ Caractéristiques électriques

Basse tension: 100/100 V.

🌡️ Caractéristiques thermiques

Température maximale du conducteur: 85°C.

Température maximale de court-circuit: 250°C (max. 5 s).

Température minimale de service: -20°C. (service mobile)

🔥 Comportement au feu

Non propagation de la flamme selon EN 60332-1 / IEC 60332-1.

⤵️ Caractéristiques mécaniques

Rayon de courbure minimum: 5x diamètre du câble.

Résistance aux chocs: AG2 impact moyen.

🌐 Caractéristiques environnementales

Résistance chimique & aux huiles: Excellente.

Résistance aux graisses & huiles minérales: Excellente.

☀️ Conditions d'installation

À l'air libre.

♻️ Autre

Marquage mètre par mètre.

NORMES / CERTIFICATIONS

📄 Selon
EN 50525-2-81

🌐 Certifications
HAR / AENOR / RoHS / CE



DIMENSIONS ET INTENSITÉS ADMISSIBLES



Section transversale (mm ²)	Diamètre (mm)	Poids (kg/km)	Courant nominal (A) pour un cycle unique de 5 minutes.				Chute de tension (V/100A · 10m) ¹
			100%	85%	60%	35%	
1 x 10	8,0	140	100	103	108	122	2,450
1 x 16	9,1	195	135	145	175	230	1,560
1 x 25	10,3	280	180	195	230	300	0,998
1 x 35	11,4	375	245	245	290	375	0,709
1 x 50	13,4	520	285	305	365	480	0,493
1 x 70	15,5	725	355	380	460	600	0,348
1 x 95	17,4	945	430	470	560	730	0,264
1 x 120	19,3	1.195	500	540	650	850	0,206
1 x 150	21,4	1.475	580	630	750	980	0,166
1 x 185	23,3	1.780	665	720	860	1.120	0,136

Les capacités de transport de courant, en ampères, sont calculées conformément à la norme HD 516 et l'on suppose une température ambiante de 25 °C et une seule période de mise en charge ne dépassant pas 5 minutes. La durée de mise sous tension est exprimée en pourcentage de cinq minutes.

¹ Pour 10 mètres de câble transportant 100 A. A une température du conducteur de 85°C et pour un courant continu.

FACTEURS DE CORRECTION POUR LA TEMPÉRATURE DE L'AIR

Temp. Air (°C)	20	25	30	35	40	45	50
Facteur	1,04	1	0,96	0,91	0,87	0,82	0,76